

## **Travail du tube**

2 Cintreuses rayon court, capacité maxi  $\varnothing$  80x2

3 Cintreuses rayon court à CNC maxi  $\varnothing$  65x3 équipées de rayons variables

1 Cintreuse rayon court maxi  $\varnothing$  60x3

6 Cintreuses à grand rayon capacité maxi  $\varnothing$  101

2 Presses horizontales pour mise en forme des extrémités de tube. Évasements, rétreints, collerettes.

1. Automate de sciage capacité  $\varnothing$  8 à  $\varnothing$  80

1 Tronçonneuse recoupe semi-auto. capacité  $\varnothing$  110

3 Tronçonneuses à fraise-scie

1. Scie à ruban 310 S

2. Scie à ruban capacité  $\varnothing$  20 dédiée inox

1 Presse hydraulique 100 Tonnes

1 Presse hydraulique 40 Tonnes

## **Mécanique**

1 Tour Cazeneuve

1 Fraiseuse Dufour

2 Perceuses cap.  $\varnothing$ 32 et  $\varnothing$  50

1 Taraudeuse

## **Chaudronnerie - serrurerie**

1 Cisaille guillotine Haco 3000X6 mm

1 Presse-plier, cap. 70 T

1 Grignoteuse sur colonne. cap. 3 mm

1 Poinçonneuse, cap. 25 x 3 mm

4 Perceuses sur colonne, cap. maxi  $\varnothing$  50 mm

1 automate de perçage cap. maxi  $\varnothing$  12 mm

1. Découpe Plasma

## **Soudure**

1 Poste de soudure à l'arc

5 Postes de soudure semi-automatiques MIG

3 Postes soudure TIG (Inox, Alu)

1 Poste soudure par points

1. Poste Brasure

## **Manutention**

1. Chariot élévateur

Contrôle

2 Marbres